ORALITE® 5600E RA
Fleet Marking Grade

Produktbeschreibung

Die wetterfesten, selbstklebenden und retroreflektierenden Reflexionsfolien der ORALITE® Serie 5600E RA FLEET MARKING GRADE zeichnen sich durch hohe Flexibilität bei hervorragender Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit aus. Durch das Rapid Air® Design ist eine einfache Anwendung möglich, zusätzlich ist das Produkt für einfache Entfernung und Außerbetriebnahme ausgelegt. Das retroreflektierende System der Reflexionsfolien aus der ORALITE® Serie 5600E RA basiert auf katadioptrischen Glasperlen, die in eine transparente Kunststoffschicht eingebettet sind (Design A, vormals Typ I). Die reflektierenden Folien der ORALITE® Serie 5600E RA FLEET MARKING GRADE erfüllen die ECE-Vorschrift 104 für Materialklasse E. Auf dem reflektierenden Material ist alle 100 mm eine Genehmigung (Wasserzeichen) angebracht. Das Genehmigungszeichen zeigt die Materialklasse (E), die ECE-Regulierungsnummer (104) sowie die Genehmigungsnummer (002246).

Rückstrahlung

Die reflektierenden Folien der ORALITE® Serie 5600E RA FLEET MARKING GRADE erfüllen die ECE-Vorschrift 104 für Materialklasse E. Auf dem reflektierenden Material ist alle 100 mm ein Genehmigungskennzeichen (Wasserzeichen) angebracht. Das Genehmigungszeichen zeigt die Materialklasse (E), die ECE-Regulierungsnummer (104) sowie die Genehmigungsnummer (002246).

Farben

ORALITE® 5600ERA ist in 11 verschiedenen Farben erhältlich. ORALITE® 5600E RA-070 ist bei Tageslicht schwarz. In Dunkelheit angeleuchtet erscheint es silber bis silbergrau. Die Farbvorgabengrenzwerte gemessen gemäß CIE Nr. 15.2 sind in Tabelle 2 aufgeführt.

Klebstoff

Als Haftklebstoff wird ein druckempfindlicher Solvent Polyacrylat eingesetzt. Das Trennpapier (145 g/m^2) hat eine PE-Beschichtung, die auf beiden Seiten auf silikonisiertes Papier aufgebracht ist. Da die Produkt- und Chargennummer auf dem silikonbeschichteten Papier angebracht sind, können alle Produktionsparameter und Rohstoffe lückenlos nachverfolgt werden.

Applikation/Verarbeitung

ORALITE® Reflexionsfolien der Serie 5600E RA FLEET ENGINEER GRADE wurden speziell für anspruchsvolle Fahrzeugvollverklebungen, Markierungen und Dekorationen mit Konturmarkierungen gemäß ECE 104 entwickelt. Sie sind für den Einsatz auf Schneideplottern geeignet und bieten eine gute Anpassungsfähigkeit auch an Wellen und Nieten.

ORALITE® 5600E RA kann mit der ORALITE® 5018 Siebdrucktinte oder mit den meisten lösungsmittelbasierten Tinten, UV- oder Latex-Tinten bedruckt werden. Bitte beachten Sie die Anweisungen des ausgewählten Tintenherstellers, um festzustellen, ob ein Anwendungslaminat erforderlich ist. Bei Bedarf wird empfohlen, das Material mit ORALITE® 5051, ORAGUARD® 289F, ORAGUARD® 290F oder ORAGUARD® 293F zu laminieren, um einen verbesserten UV-Schutz zu gewährleisten.
Bei Verwendung von anderen als ORAFOL-Farben oder -Druckern muss die Anwendung vom Kunden getestet und freigegeben werden.

Während der Einsatz von Wärme dazu beiträgt, das Produkt leicht zu entfernen, kann ein lösungsmittelbasierter Klebstoffentferner erforderlich sein, um eventuelle Klebstoffreste vollständig zu entfernen.

Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

Hinweis: Alle ORALITE®-Produkte werden in einer nach ISO 9001:2015 zertifizierten, kontrollierten Produktionsumgebung hergestellt. Die Chargenverfolgbarkeit ist jederzeit mittels der Rollennummer möglich.

Produktdaten

Maximale Werte für den Retroreflexionskoeffizienten (nach ECE 104, Materialklasse E):

Tabelle 1 – Spezifische Rückstrahlwerte in cd/(lx m²)				
Beobachtungswinkel	**0,33°**			
Eintrittswinkel	**5°**	**30°**	**40°**	**60°**
Alle Farben	50	21,7	12,3	1,7

Farbvorgabengrenzwerte für neue Folien bei Tageslicht (neue Folie, gemessen gemäß CIE Nr. 15.2)**:**

Tabelle 2 – Farbkoordinaten										
Farben		**1**		**2**		**3**		**4**		**Leuchtdichte-faktor β**
		x	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	**x**	**y**	
Weiß	**(010)**	0,305	0,315	0,335	0,345	0,325	0,355	0,295	0,325	≥ 0,35
Gelb	**(020)**	0,494	0,506	0,470	0,480	0,513	0,437	0,545	0,455	≥ 0,27
Rot	**(030)**	0,735	0,265	0,700	0,250	0,607	0,343	0,655	0,345	≥ 0,05
Orange	**(035)**	0,631	0,369	0,552	0,359	0,506	0,404	0,570	0,430	≥ 0,12
Blau	**(050)**	0,100	0,109	0,146	0,156	0,183	0,115	0,137	0,038	≥ 0,01
Grün	**(060)**	0,007	0,703	0,216	0,448	0,147	0,400	0,018	0,454	≥ 0,04
Schwarz	**(070)**	0,385	0,355	0,300	0,270	0,260	0,310	0,345	0,395	0 ≥ β ≥ 0,03
Himmelblau	**(084)**	0,120	0,125	0,160	0,120	0,160	0,480	0,160	0,460	≥ 0,03
Gold	**(091)**	0,460	0,440	0,480	0,440	0,480	0,420	0,460	0,420	≥ 0,16
Zitronengelb	**(213)**	0,395	0,515	0,450	0,460	0,495	0,502	0,423	0,574	≥ 0,16
Rubinrot	**(364)**	0,710	0,290	0,610	0,300	0,569	0,341	0,655	0,345	≥ 0,03

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke* (ohne Schutzpapier)	140 Mikron (5,5 mils)
Temperaturbeständigkeit***	Verklebt auf Aluminium, -50° C bis +95° C (-58° F bis 203° F)
Klebkraft* (FINAT-TM1 nach 24h)	Verklebt auf Edelstahl: 15 N/25 mm (1 Zoll) Verklebt auf Acryllack: 12 N/25 mm (1 Zoll)
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebetemperatur	> 15° C (60° F)
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung*** und vertikaler Außenbewitterung	7 Jahre

* Durchschnitt ** in Originalverpackung bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchte *** mitteleuropäisches Normalklima

Hinweis: Alle in SI Einheiten angegebenen Werte sind als Standardwerte zu betrachten. Angaben in Klammern sind Umrechnungen und haben keine Standardgültigkeit, da diese auch nur Näherungswerte darstellen können.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAFOL-Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle und es ist gewährleistet, dass sie von handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern sind. Die veröffentlichten Informationen basieren auf unseren Analysen und Untersuchungen und stellen keine zugesicherten Eigenschaften oder eine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORAFOL -Produkten und der ständigen Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistung des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck sorgfältig abwägen und trägt alle Risiken im Zusammenhang mit einer solchen Verwendung. Für andere als die im Technischen Datenblatt aufgeführten Zwecke oder für Anwendungen, die nicht entsprechend den Verarbeitungshinweisen von ORAFOL verarbeitet werden, wird keine Gewährleistung übernommen.

Die Haltbarkeit des Endprodukts hängt von einer Vielzahl von Faktoren ab, einschließlich, aber nicht beschränkt auf Substratauswahl und -vorbereitung, Einhaltung der empfohlenen Anwendungsrichtlinien, geografisches Gebiet, Expositionsbedingungen und Wartung des ORAFOL-Materials und des Endprodukts. Produktfehler, die durch den Untergrund oder unsachgemäße Oberflächenvorbereitung verursacht werden, liegen nicht im Verantwortungsbereich von ORAFOL.

Bei der Verwendung von ORAFOL-Produkten sind die einschlägigen nationalen Vorschriften zu beachten. ORAFOL empfiehlt, die aktuellen Vorgaben von Ihrer örtlichen Behörde einzuholen und sicherzustellen, dass das Produkt diesen gerecht wird. Bitte kontaktieren Sie ORAFOL für weitere Informationen.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.