Chemica
HEAT TRANSFERS FOR TEXTILES

DATENBLATT

FAB'TWILL®

DIE QUALITÄT VON CHEMICA IN EINEM TWILL VERLEIHT IHREN TEXTILIEN EINE PERSÖNLICHE NOTE.

Ihre Logos kommen mit unserem FAB'TWILL®, der perfekten Kombination aus Textilie und Heißtransferfolie, auf Sportkleidung ebenso wie auf Arbeitskleidung zur Geltung.
Mit einer getreuen Wiedergabe und den leuchtenden Farben ist es das ideale Produkt für alle hochwertigen Produktionen Ihrer Logos, Abzeichen, Aufschriften oder Zahlen!

SPEZIFIKATIONEN

ZUSAMMENSETZUNG	Polyestergrundlage
MATERIALSTÄRKE	230 µm
TRÄGER	Selbstklebend & transparent Polyester
SCHNEIDEN	Laserzuschnitt
ZERTIFIKATE	OEKO-TEX STANDARD 100 CLASSE I
ÜBERTRAGUNG	Baumwolle, Polyester
KOMPATIBLE TINTEN	Sublimationstinte
ÜBERTRAGUNGS-TEMPERATUR	190°/ 374°F - 60s
PRESSTEMPERATUR	160°/ 320°F - 20s
DRUCK	4 bar

EIN ECHTER + PUNKT – SPAREN SIE ZEIT BEI IHRER PRODUKTION

Sobald Ihre Motive für die Applikation vorbereitet sind, können Sie:
– sie direkt applizieren
– die Folien für andere Produktionen lagern
– ein ganzes Design mit vielen Details für die Applikation in einem Stück ausarbeiten!

PFLEGE UND BEHANDLUNG

Die Anweisungen und Empfehlungen bezüglich der Drucktemperatur (40 °C) und Trocknung (45 °C) des Druckerherstellers müssen stets eingehalten werden
Nur die vom Druckerhersteller empfohlenen offiziellen Tinten verwenden.
Bedruckbare Folien sind äußerst empfindlich. Daher empfehlen wir Ihnen, zur Handhabung der Folien Handschuhe zu verwenden.
Nach dem Applizieren 24 Stunden warten, bis das Produkt zum ersten Mal gewaschen werden kann
Zur Verlängerung der Lebensdauer sollte das Produkt mit dem Motiv nach innen gewaschen werden
Keine aggressiven Reinigungsmittel oder Bleiche verwenden

Waschen	Bügeln	Trockner	Trockenreinigung
			
60°C / 104°F	Linksgewendet	Ja	Nein

Produkthighlights

Brillantes Farbergebnis
Das strahlende Weiß ermöglicht ausgezeichnete Kontraste
Ideales Medium für schöne Farbabstufungen
Öko-Tex Klasse I zertifiziert, geeignet für Babys und Kleinkinder
Mit einer Dicke von 230 µm äußerst widerstandsfähig
Der Laserschnitt erleichtert das Ausschneiden
Leicht zu entgittern> mehr Produktivität
Leicht aufzutragen, wird ohne Applikationstape verwendet

LAGERUNG

Produktgarantie: 1 Jahr
Senkrecht aufbewahren, vor Hitzeeinwirkung und Sonnenlicht schützen
Das Produkt an einem trockenen Ort bei 15 bis 30 °C lagern

Wir empfehlen vor der Produktion, unbedingt Schneid, Druck- und Applikationstests durchzuführen.

CHEMICA SAS
35 rue de Malacussy, 42000 Saint-Etienne, FRANCE
Tél : +33(0)477 49 20 90 | info@chemica.fr | www.chemica.fr

FLEXDEV GROUP TRANSFER YOUR IMAGINATION

Chemica
HEAT TRANSFERS FOR TEXTILES

DATENBLATT
FAB'TWILL®

SCHRITT FÜR SCHRITT: WIE VERARBEITEN SIE IHR PRODUKT

I –VOREINSTELLUNGEN UND VORBEREITUNG DER WERKZEUGE

SEFA-Presse

– Die Presse lange vor Gebrauch z. B. bereits bei Ihrer Ankunft einschalten, damit die Temperatur stabil ist.

– Die Presse einstellen: 4 bar, 200 °C, 20 s.

SEFA-Presse (sobald die Solltemperatur erreicht ist):

Auf jeder Platte 3 Pressvorgänge im Leerlauf durchführen, um die Feuchtigkeit zu eliminieren und um die Temperatur zu erhöhen.

SCHUTZFOLIE

Mindestens einmal vor dem Pressvorgang im Leerlauf drücken. Weiterhin auf der heißen Presse lassen.

SUBLIMATIONSPAPIER

Weiterhin auf der heißen Presse lassen (begünstigt den Trockenvorgang und entfernt Feuchtigkeit).

FAB'TWILL®

Vor dem Vorheizen leere Blätter für 10 bis 20 Sekunden ohne Druck einführen.

Anderenfalls kann er auch auf der heißen Presse gelassen werden (hierdurch wird ein Hitzeschock während der Vorwärmung vermieden).

II – DRUCKEN DES MOTIVS

Das Motiv mit spiegelverkehrten Schneidemarkierungen auf Sublimationspapier drucken



III – ÜBERTRAGUNG DES MOTIVS MIT DER SEFA HEISSTRANSFERPRESSE



VORHEIZEN:

Die Einstellungen überprüfen: 4 bar, 200 °C, 20 s.

SUBLIMATION

Sublimationsparameter: 4 bar, 200 °C, 80 s (1 Min., 20 Sek.)

Das Motiv auf Sublimationspapier auf den FAB'TWILL®, legen Mit der bedruckten Seite mithilfe der Schneidmarkierungen auf dem FAB'TWILL®, ausrichten

Das Sublimationspapier muss auf dem FAB'TWILL®, mit temperaturbeständigen Klebebändern auf mindestens zwei gegenüberliegenden Seiten befestigt werden.

Wenn das Sublimationspapier nicht flach aufliegt, muss es an einer weiteren Stelle mit Klebeband befestigt werden.

Zum Übertragen pressen.

Das Heißsublimationspapier zum Entfernen anheben. Hierbei darf es nicht auf dem FAB'TWILL®, verrutschen.

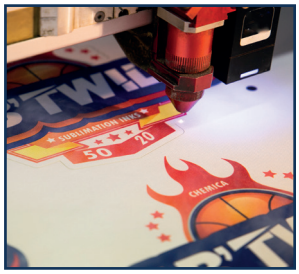
IV- LASERZUSCHNITT

Das Design mithilfe der Schneidemarkierungen einfach ausschneiden

Das überschüssige Material entfernen

Damit der FAB'TWILL® bei diesem Vorgang nicht anbrennt, muss die Geschwindigkeit d. h. die Einstellung der Lasergeschwindigkeit korrekt angepasst werden

"Hinweis: Uns liegt daran, Ihnen optimale Verarbeitungsmethoden anzuraten, damit sich Ihre Designs als möglichst langlebig und attraktiv erweisen. Deshalb empfehlen wir Ihnen das Laserverfahren, obwohl auch der Zuschnitt per Plotter, gefolgt von einer Bestickung zur Umrandung (mit Satinstichen), vorstellbar ist. Kleinere Mängel, die durch das Schneiden mit einem Messer verursacht werden könnten, sind in diesem Fall jedoch nicht auszuschließen."





V – ANWENDUNG AUF TEXTILIEN

Die PET-Grundlage entfernen, das Motiv wie gewünscht auf der Textilie platzieren. Mit einer Silikonfolie schützen.

Bei 160 °C /20 Sek. pressen

Ihr Design ist fertig!

SICHERHEIT / WARNHINWEISE
Auf den Platten der Presse dürfen keine Gegenstände (z. B. Schere, Stift, Klebeband...) liegen gelassen werden.
Es darf nur temperaturbeständiges Klebeband verwendet werden.
Beim Entfernen der Motive nach der Sublimation ist das Klebeband sehr heiß (Verbrennungsgefahr).
Wir empfehlen vor der Produktion, unbedingt Schneid, Druck- und Applikationstests durchzuführen.

CHEMICA SAS
35 rue de Malacussy, 42000 Saint-Etienne, FRANCE
Tél : +33(0)477 49 20 90 | info@chemica.fr | www.chemica.fr

FLEXDEV GROUP TRANSFER YOUR IMAGINATION